**公司简介**

**西安诺科仪器有限责任公司成立于2008年1月9日。**是一家专业从事气体分析仪器，气体检测仪，成套气体分析系统的研发、生产、销售和服务为一体的高科技公司。

我公司以科技发展为导向，以国内使用实际现状为方向，依托西安交通大学，西安理工大学技术团队在分析检测技术方面的开发经验，自主研发出造型新颖、操作简单、品质优良的系列产品：电化学式氧量分析仪系列、磁氧式氧量分析仪系列、微量水分析仪（露点仪）系列、红外线气体分析仪系列（一氧化碳、二氧化碳等）、热导式氢分析仪系列、有毒气体报警器系列和成套分析系统系列。凭借多年来在对钢铁、化工、环保等行业工况熟悉的基础上成功的研发出了：电石炉尾气分析系统，水泥窑在线监测系统，焦炉煤气氧分析系统，空分过程分析系统，高炉煤气分析系统，化工过程分析系统，电厂烟气分析系统，大气污染程度分析系统，水质污染程度分析系统等一系列节能环保产品，并在化工、钢铁、环保、电子、空分等行业得到了广泛应用，得到了客户的一致好评，产生了强烈的社会效应，为我国的节能环保，降耗减排，做出了突出贡献。其中露点仪微量氧等产品，被中国科学院，中国物理工程院9院，中国核动力研究院，中石油，中石化，中海油，中国一重鲁西化工。等等企业列为重点采购单位名目。

诺科仪器将以“用第一品牌、做第一服务，追求第一质量，传递第一价值”为宗旨，本着踏实、诚信、高效的工作作风，努力打造中国气体分析第一品牌。

  网站：www.xanoce.com

电话：400—029—3878

NK-100ZR 型氧气分析仪

NK-100ZR 型氧化锆分析仪是我公司采用进口氧化锆检测器结合最新微机处理技术研发而成的高精度在线惰性气体中氧含量的检测分析仪器。一体化设计，体积小、重量轻、结构简单、布局合理； 采用进口氧化锆检测器，灵敏度高，响应速度快。

**应用领域：**

空分制氮 、化工流程 、磁性材料等高温烧结炉保护性气体、电子行业保护性气体以及玻璃、建材行业的氧含量在线分析。

**仪器特点：**

* 标准的 RS232 或RS485 通讯口 ，可与计算机实现双向通讯。
* 可同时显示氧量、日期、时间,仪器内部温度等参数
* 定时自动存储功能，可随时查看存储数据；
* 上下限控制点可在全量程范围内任意置 报警点可在全量程范围内任意设置
* 温度失控报警

**技术参数：**

* 测量原理：氧化锆锆电势或氧化锆极限电流型
* 测量范围：0.00×10-6 ～25 （自动换挡）；
* 最大允许误差：±2%F.S（0.00～10)×10-6 ；±1%F.S（10.0x10-6 以上）；
* 稳 定 性：零点漂移 ：±1 FS/7d ；量程漂移 ±1 %F.S /7d
* 重 复 性：±1 %F.S
* 工作炉温：750℃
* 预热时间：≤10min
* 响应时间：T90≤15 秒
* 样气流量：(400±30)ml/min
* 样气压力：0.05Mpa≤入口压力≤0.25Mpa
* 数字输出：标准的RS485 通讯口，可与计算机实现双向通讯
* 模拟输出：4-20mA标准信号，0-10V可选（订货时说明）
* 工作环境：温度－15℃～＋50℃；湿度≤90%RH
* 工作电源：220±22 VAC，50±5HZ
* 外形尺寸：367 x 138 x 305 mm
* 开孔尺寸：218 x 138 mm
* 重 量：约3kg